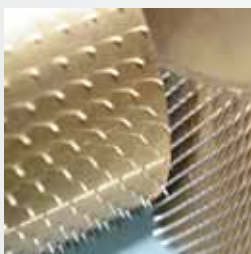
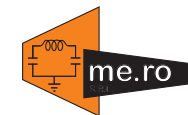
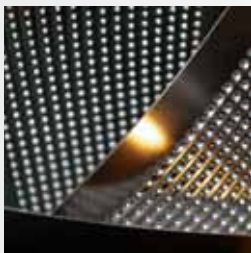




Block & Mohr

GmbH Industrievertrieb
Papier-, Folien- & Kunststofftechnik

Alles aus einer Hand:



Unternehmensvorstellung Block & Mohr GmbH

Historie

Die Block & Mohr GmbH wurde am 03.01.2008 gegründet und ist die konsequente Weiterführung der Industriervertretung Udo Block, welche 1995 gegründet wurde. Herr Udo Block war jahrelang in den Bereichen Konstruktion, Einkauf, Vertrieb und Betriebsleitung im Umfeld des Sondermaschinenbaus, sowie der Wickeltechnik tätig. Durch unseren kontinuierlichen Einsatz, fachliches Know-How, sowie Unterstützung unserer Partnerunternehmen, hat sich die Industriervertretung Udo Block in der Kunststoff- und Papierbranche, als Lieferant von Lösungskonzepten, Anlagen und Komponenten, einen guten Namen erworben. Aus anfänglich 3 Partnerunternehmen, welche uns 1995 das Vertrauen schenken sie in Deutschland zu vertreten, wurden es bis heute stetig mehr.



Gegenwart

Heute hat die Block & Mohr GmbH ein umfangreiches Produktportfolio, für die gesamte Folien- und Papierherstellende, sowie –verarbeitende Industrie. Dieses erfüllt uns mit Stolz, verbunden aber auch mit einer stärkeren Präsenz am Markt. Neue Aufgaben verlangen auch neue qualifizierte Mitarbeiter, zumal wir stets bemüht sind, auf technische Probleme bei unseren Kunden einzugehen, und diese in partnerschaftlicher Zusammenarbeit und basierend auf unserer langjährigen Erfahrung zu lösen. Aus diesem Grund ist der Personalstamm angewachsen und die Block & Mohr GmbH ist heute in ganz Deutschland, Nord-, Mittel- und Süddeutschland, Österreich, Slowakei, Tschechien, Ungarn und der Schweiz, mit fachlich qualifizierten Beratern vertreten.

Zukunft

Auch in Zukunft wird die Block & Mohr GmbH weiter wachsen. Die hohe Akzeptanz bei unseren bestehenden Kunden, steigende Anforderungen an Lieferanten von Maschinen- und Anlagentechnologien zur Fertigung immer komplexerer Endprodukte, und wachsender Beratungsbedarf, die Fertigungsprozesse weiter zu optimieren, sind die Faktoren, die ein weiteres Wachstum der Block & Mohr GmbH ermöglichen. Die Erweiterung des eigenen Produktportfolios durch z. B. Ausbau des Bereichs des Sondermaschinenbaus, Eigenfertigung von Maschinen und Kleinanlagen, sowie die Kooperation mit ausgewählten Partnerunternehmen wird weiter vorangetrieben und runden langfristig unser Portfolio ab.



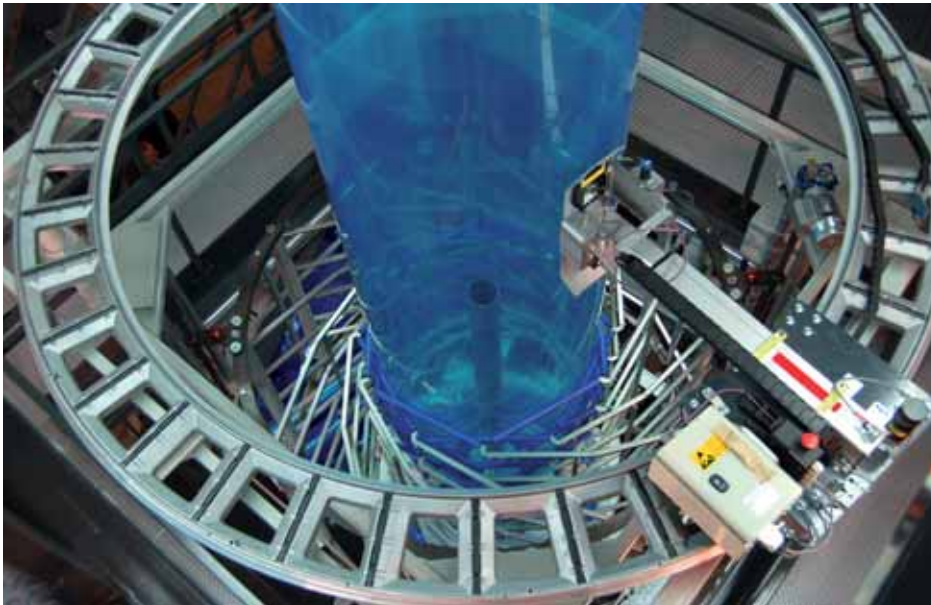
SERVICE

Wir schreiben Service groß. Die professionelle Unterstützung unserer Kunden ist uns ein wichtiges Anliegen. Denn jede Stunde Produktionsausfall oder die Produktion von Ausschuss kosten immense Summen Geld. Dies ist ein stark wachsendes Marktsegment der Block & Mohr GmbH, da noch heute in vielen Produktionsprozessen Störungen auftreten, welche vermeidbar wären, oder schnellen Handelns bedürfen. Dieser wachsenden Herausforderung möchte sich die Block & Mohr GmbH zum Nutzen unserer Kunden stellen.





BANDERA
EXTRUSION INTELLIGENCE



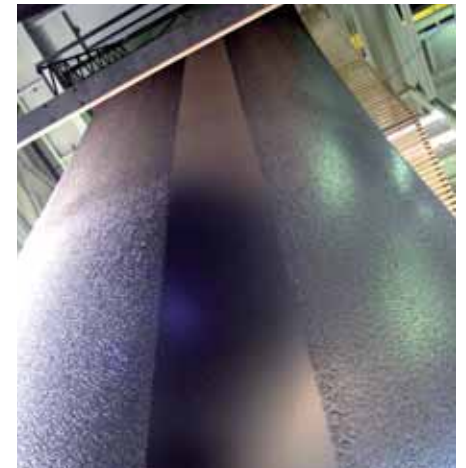
**Innovationen
seit über 60 Jahren**



**Marktführer bei Großanlagen für
z. B. Agrar- und Geo-Folien**

Lange Tradition im Blasfolien-Anlagenbau

- 7/9-schicht Anlagen für Hochbarriere- und technische Folien
- 5-schicht Anlagen für Laminierfolien, Barrierefolien für die Lebensmittelverpackung, Medizinfolien, technische- und klebrige Folien
- 3-schicht Anlagen für Schrumpfolien, Laminierfolien, Stretchfolien, technische- und klebrige Folien, Industrieverpackungsfolien
- 1-schicht Anlagen für Sackfolien, Verpackungsfolien, Schrumpf- und Laminierfolien



Lebensmittelechte Verpackungen mit FDA-Zertifizierung



Einsatz neuester Technologie bei Flachfolien-Anlagen wie PET-Tiefzieh-Folie

- bis zu 7-schicht Co-Extrusions-Anlagen für PS, PP, PE und PET Verbunde oder
- für Inline-Laminier- und Tiefziehapplikationen
- gleichlaufende Doppelschnecken-Extruder mit Leistungen bis zu 2,5 T/h und extrem geringen Toleranzen, hoher Energie-Einsparung und sehr kurzen Materialwechslern.
- Einsatz neuester gravimetrischer Dosiereinheiten mit Gewichtsverlust-Messmethode, Superfiltrations-Einheiten mit automatisiertem Rückspülvorgang, horizontale Glätt- und Kühlkalender, mehrnutzige Aufwickel-Systeme



**Neueste Entwicklungen wie
z. B. geschäumte PET-Folien**



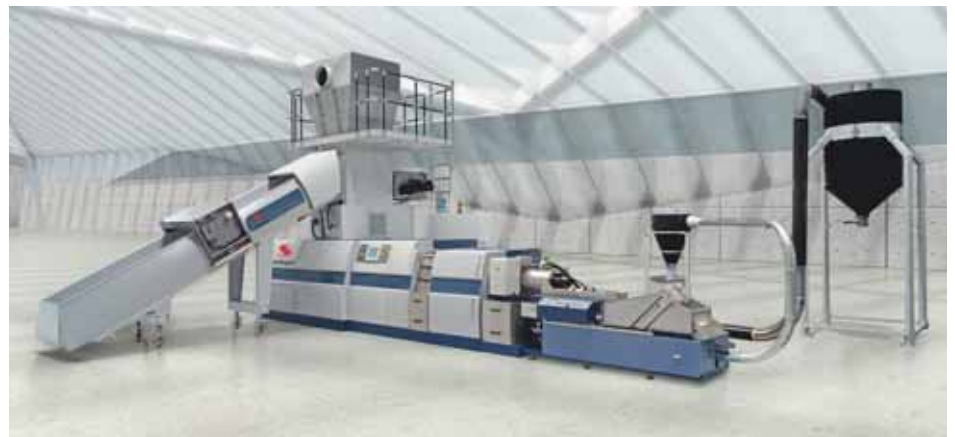
Recycling Technologie für Randstreifen – granulieren oder kompaktieren

- bis 140 kg/h Durchsatz mit dem neuen Randstreifenkompaktierer compSTAR 140 – extrem hohe Betriebssicherheit selbst bei diskontinuierlichem Betrieb und extrem dicken Materialien
- recoSTAR compact 45 oder 65 die optimale Lösung für klassisches Randstreifen- und Folienrecycling, inkl. Vorzerkleinerung, höchste Granulatqualität für z. B. PE



Eine Maschine, alle Anwendungen recoSTAR universal

- Anfahrklumpen, Folien, Randstreifen, Fasern, Bändchen, Platten, Spritzguss
- eine Maschine für alle Anwendungen gerade für schwer zerkleinerbares Material, ohne vorherige Zerkleinerung
- modulare Bauweise, geringer Energieverbrauch, einfache Handhabung, 1 Tasten-Bedienung
- umfangreiches Maschinenspektrum recoSTAR compact, basic, universal, direct und PET
- für jede Anwendung die richtige Maschine
- und immer hohe Granulatqualität
- PET-Recycling Anlage „Bottle-To-Bottle“



- 100 % lebensmittelecht dank patentierter Starlinger SSP-Technologie
- zielgenaue Viskositäten, je nach Kundenwunsch mit SSP1800 Reaktoren



Kontinuierliche Entwicklung – maximaler Nutzen

- SSP-Reaktoren mit 7,5- 12 und 15 m³ Volumen
- ob Granulat oder Flakes, alles mit einer Maschine – viscoSTAR 70, 120, 150
- 100 % lebensmittelecht, erfüllt die neuesten EU-Normen
- Viskositäten bis 1,1 oder mehr möglich



FDA- und EFSA-konforme PET-Flakes – deCON40 Dekontaminationstrockner

Hochleistungs-Rollenschneid- und Wickelmaschinen für die Veredelungs-/Verpackungsindustrie

- für jede Anwendung die richtige Maschine
- ob einfachste Bauart oder modernste Auf-/Abwickelsysteme, modulares Konzept
- Hochgeschwindigkeits-Rollenschneider der Baureihe TR 555 für empfindliche Materialien – metallisiertes PET & Papier, BOPP- und CPP-Folien, Zentralantrieb jedes Aufwicklers



Doppelspindelrollenschneid-Maschinen RB 2 und TR 115

- Baureihe RB 2 umfangreiches Zubehörsortiment, vielseitig und flexibel einsetzbar, kompakte Bauform, modulares Design
- Baureihe TR – robuste Maschinen für die Hochgeschwindigkeitsproduktion
- Rollenabzieher SC-Serie, manuell oder vollautomatisiert

Revolverkopffrollenschneid-Maschinen RB 4 und TR 415

- RB 3 und 4 mit Revolverkopf für automatischen Rollenwechsel
- Friktionswickelwellen
- Sämtliche Schneidsysteme wie Klingenschnitt, Quetschschnitt, Scherenschnitt verfügbar
- minimierte Stillstandszeiten, vollautomatisierte Positionier-Systeme



Extrem hoher Automatisierungsgrad

- Steuerungen, Elektrik- und Elektronikkomponenten – ausschließlich Siemens im Einsatz
- Touchpanel und Steuerungen der neusten Generation
- flexibel erweiterbar, je nach Kundenwunsch
- robuste und wartungsfreundliche Ausführung



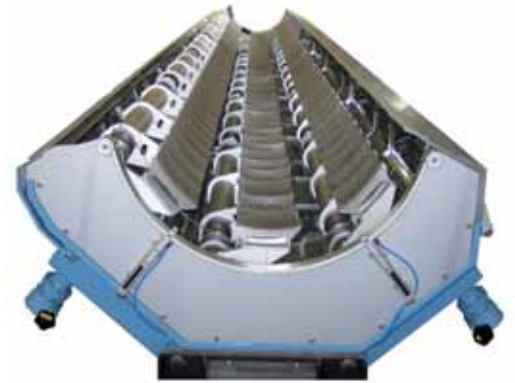
Rollenschneid-Maschinen mit Zentrums-/Umfangswickler TR 330, TR 350 und TR 555

- Doppelarm-Wickelstationen, Schneidaggregate für jedes Material
- Zusatzoptionen wie z. B. Scribing Laser (Mikro-Abreissperforation) möglich
- innovative hängende Anordnung der Wickelarme (Angel Shifting), perfekte Bahnlaufsteuerung, Anpressdruckregelung und Edgegrippers-Rollen
- TR 555 Rollenschneider für Jumbo-Rollen, großen Bahnbreiten, Zentrums-/Umfangwickelsystem und Zentralantrieb jeder Wickelstation, Arbeitsbreiten bis 5.000 mm möglich



Korona- und Plasma-Anlagen vom Marktführer für BOPP-Anlagen

- 50 Jahre Entwicklungs- und Einsatzhistorie
- langjährige Erfahrung, kontinuierliche Weiterentwicklung und Optimierung der Korona- und Plasma-Anlagen
- hohe weltweite Akzeptanz



Aktuellste IGBT Generatorentechnologie von 1–70 kW verfügbar

- eigene Steuerung oder Siemens-Steuerung integriert, je nach Kundenwunsch und Leistungsbereich des Generators
- durch integrierten Hochspannungstransformator, extrem hohe Effizienz der Generatoren
- einziger Anbieter auf dem Markt, mit dieser führenden Technologie

Für jede Anwendung die richtige Station

- Blasfolien Extrusion, Flachfolien Extrusion
- Drucken und Kaschieren
- Extrusionsbeschichtung alle Anwendungen
- BOPP, BOPET, BOPA etc.
- Platten- und Labelanlagen



Elektroden können applikationsabhängig ausgewählt werden

- segmentierte Metallelektroden
- durchgehende Edelstahlelektroden
- Keramikelektroden
- korrespondierend zu Ihren Materialanforderungen, mit jeglichem Dielektrikum
- Silikonschlauch, Silikonbeschichtung, Keramik-, Glas- oder Edelstahlbeschichtung

Wartungsfreundlichkeit

- robustes Design, weltweit vielfach bewährt
- leicht demontierbare Verkleidungsteile
- sehr geringe Elektrodenabstände, hohe Leistungsdichte
- einfacher Zugang zu den Elektroden



Innovatives Denken ist der Schlüssel zum Erfolg

- wenn Umrollen, Beschichten oder Schneiden in Ihrer Fertigung eine wichtige Rolle spielen
- mit dem richtigen Preis-Leistungs-Verhältnis, bei gewohnt hoher Qualität
- wir kommen zusammen mit Ihnen zu individuellen Lösungen und Ihre Investition macht sich innerhalb kürzester Zeit bezahlt



Innovative Wickeltechnologie



Stetige Entwicklung in der Beschichtung und Laminierung

- bei uns bekommen Sie nur das, was Sie brauchen, aber auf jeden Fall das, was Sie benötigen
- speziell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Maschinen, fachliche kompetente Beratung, inkl. gutem Service zu einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis



Praktische Vorteile im Flexodruck



Maßgeschneiderte Maschinen für Ihre Sonderanwendung

- Abwickeln
- Aufwickeln
- Rollenschneider
- Bahnführung
- Perforieren
- Prägen
- Flexodruck
- Tiefdruck
- Beschichten
- Laminieren
- Sonderlösungen

Pneumatisch oder mechanisch zentrisch spannend

- Hersteller von Wickelkomponenten für die Papier- und Folienindustrie
- Standardprodukte oder Sonderlösungen, wir stehen Ihnen mit unserem langjährigen Know-how zur Seite



Expansionsspannwellen für unterschiedlichste Anwendungen

- Zentralschlauch-Spannelemente mit Einzelspannleisten, durchgehenden Spannleisten oder Spannschalen gewähren eine sichere und kostengünstige Drehmomentübertragung
- Radialschlauch-Spannelemente mit außen liegenden Luftschläuchen für hohe Wartungsfreundlichkeit und mit geringen Stillstandszeiten

Leichtgewicht und schlauchlos – unsere Modulo

- raffiniertes Spannprinzip für leichtere bis mittelschwere Anwendungen
- standardisierte Spannmodule in beliebiger Anordnung
- schlauchloses Expansionsprinzip, maximale Servicefreundlichkeit



Extrem hohe Wartungsfreundlichkeit

- SDE pneumatisch-zentrische Spanndorne
- modulares Konzept zum achslosen Aufnehmen von Rollen
- mit „EASY-Service“ – 1 Schraube lösen und alle verschmutzten Teile können gereinigt werden
- endlich ein Spanndorn, der in Sekunden zerlegt und in Minuten gereinigt ist, ohne Demontage des Spanndorns

Präzise, sichere und spielarme Klapplager

- blitzschnelles Entnehmen und Laden der Spannwellen
- U-förmige, V-förmige oder zylindrische Wellenaufnahmen
- mit Wellenende und axial verstellbar, zum Anbau von Bremsen, Kupplungen, Antrieben usw.
- Fuss- oder Flanschmontage möglich

Rollen- und Wellenhandling – sicherer Transport

- sicheres Heben, Drehen und Transportieren von Rollen in der Hülse oder außen am Umfang
- einfache Rollentransportwagen
- Flur- oder Kranbasierende Systeme



Keine Schäden mehr an Rollen oder Wellen

- sämtliche Systeme elektrisch oder manuell
- Rollenheber für Krane
- Rollentransportwagen mit Hebevorrichtung
- fahrbare Rollenheber
- einfache bis Hochleistungsrollenheber



Ihre Berufsgenossenschaft und Ihre Mitarbeiter werden es Ihnen danken – kein schweres Heben mehr

- manuelle Rollenwender für den Kraneinsatz
- absolut zuverlässiges Greiferdesign hält Rollen jederzeit absolut fest, ob Papp-, Kunststoff- oder Stahlhülsen

Rollen- und Wellentransport- probleme gehören der Vergangen- heit an

- einfaches Aufnehmen und Transportieren von Wellen
- große Längen und hohe Gewichte sind möglich
- elektrisch oder manuell
- Sicherheit für Personal und Equipment



Mehr Sicherheit für Bediener



Effizient und kostenbewusst Rüstzeiten minimieren

- elektrische Hochleistungs-Rollenheber und Rollenwender, basierend auf Jungheinrich Flursystemen mit Druckknopfsteuerung
- maximale Gewichte bis 680 kg
- weltweiter Service für Basisgeräte



Extrem solide Ausführung

- PAC Randstreifen-Cutter, weltweit tausendfach im Einsatz, für Materialbreiten bis 250 mm
- zerkleinert Randstreifen und Stanzgitter aus Folien, Papier, Karton, Fliesstoffen, Aluminium und Stahl
- für jede Anwendung ein Typ, 78er und 811er Baureihen mit extrem präzisen Schneidgeometrien, damit Ihr Randstreifen auch geschnitten und nicht zerissen wird, und das bis Geschwindigkeiten von 950 m/min
- Schneidgenauigkeiten bis 13 µm, um auch sehr dünne Materialien schneiden zu können

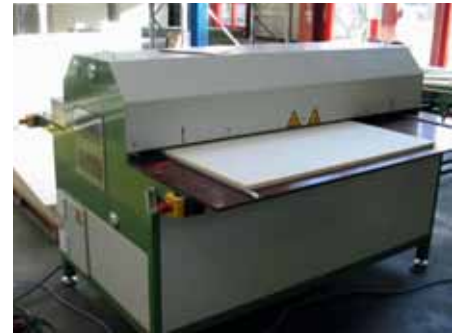


Keine Verstopfungen mehr durch Endlosrandstreifen

- Messer in D2 oder Hartmetallausführung
- Montage in ein geschlossenes Absaugrohr-System
- Ausrüstung mit unterschiedlichen EU-Motoren je nach Drehzahl und Leistung
- mit 2 oder 6 Messern bestückt, nach Bedarf und gewünschter Trimlänge

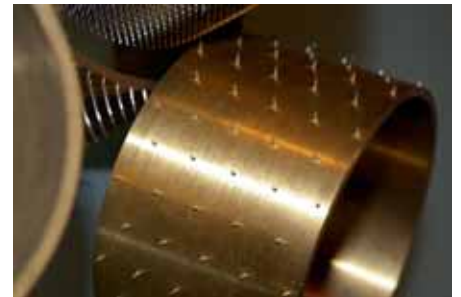
Individuelle und kundenorientierte Perforationssysteme

- Kalt-, Heiß- und Spezialperforationssysteme z. B. für PU Schaumplatten
- inline wie offline möglich, mit oder ohne Antrieb, je nach Bedarf und Anwendung



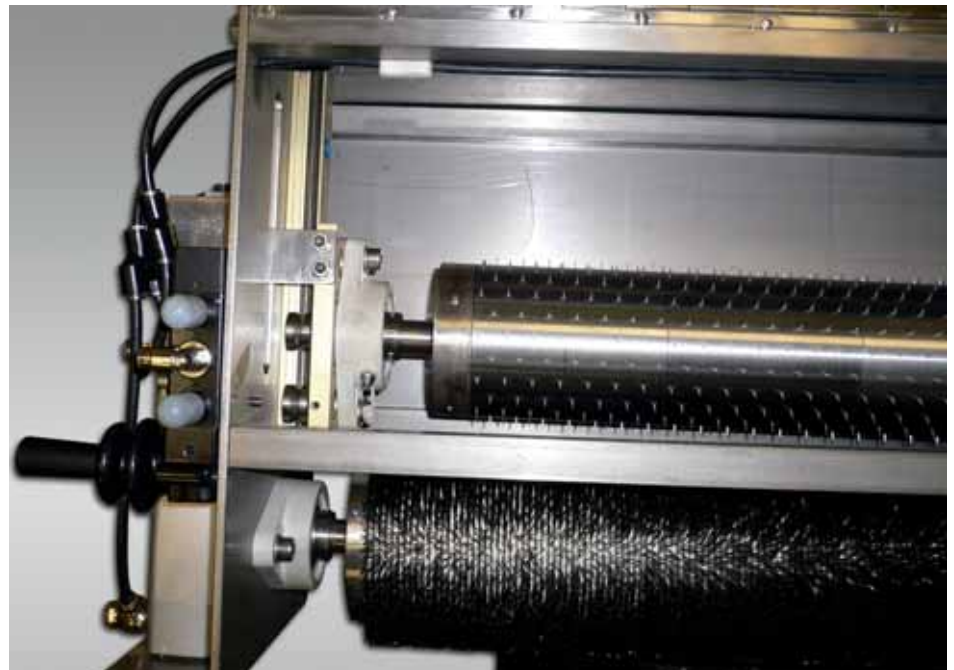
Einzelne Stahl- oder Messing-Nadelbuchs

- Ausführung des Nadelbildes sowie der Nadelform nach Kundenwunsch sowie applikationsabhängig



Einfache Inline Folienperforationen

- Ausführungen für Folien, Papier, Aluminium, Flies, Stahlblech, etc.
- Maschinengeschwindigkeiten bis 250 m/min je nach Material, Stärke und Nadeltiefe



Hülsenschneider und Hülsensägen

- sämtliche Papp- und Kunststoffhülsen
- Hülsendurchmesser bis 300 mm Standard, größere Hülsendurchmesser auf Anfrage
- vollautomatisch oder manuell
- Systeme entsprechen den aktuellen Unfallverhütungsvorschriften

Rollen drehen – Material schonen

- geringer Kräfteinsatz, einfaches Handling, materialschonend
- mit unseren Rollendrehtellern RD270 und RD440 ist einfaches Drehen der Rollen auf Flurebene möglich, ohne sie zu beschädigen



- Kontakt-Bahnreinigungssystem für bahnförmiges Material wie Papier, Folien, etc. und Partikelgrößen bis 20 µm
- komplettes System bestehend aus: Reinigungskopf, statische Entladeeinheiten, Trafo, Gebläseeinheit, Filtersystem und flexiblen Absaugleitungen
- Systeme können für Bahnbreiten bis 4.000 mm eingesetzt werden
- einfache Installation, stabiler und wartungsarmer Betrieb bei geringen Betriebskosten

Statisches Entladeequipment

- statische Entladesysteme in Gleichstrom- (12 kV) oder Wechselstrom- (8 kV) Ausführung
- Reichweiten bis 1.200 mm
- auswechselbare Emitterpins
- einstellbare Polarität, Distanzregelung über Frequenz
- hohe Entladehomogenität



- erster Anbieter für Systeme mit IP 65-Schutz
- 100 % geeignet für die Lebensmittelindustrie
- ATEX-zertifiziert
- standardisiertes Anschlusskonzept mit Normsteckern
- hochflexible Anschlussleitung
- passive Entladesysteme wie Tinsel, Schnur und Bürsten



Sondermaschinenbau, **Corona & Plasma-Anlagen**, Planung/Beratung, Rollenhandling-Geräte, **Generatoren**, **PET-Recycling**, **Randstreifen-Cutter**, Statische Entladung, Nadelbuchsen, **Flachfolienanlagen**, Heißperforation, Klapplager, Planung/Beratung, Dekontaminationstrockner, **Kaltperforation**, **Flexodruck**, Wellenhandling-Geräte, **Hülsenschneider**, Bahnreinigungen, **Randstreifen-Cutter**, Klapplager, **Auf- und Abrollungen**, Statische Entladung, Nadelbuchsen, **Statische Aufladung**, **Blasfolien-Anlagen**, Tiefdruck, Expansionsspannwellen, Expansionsspannköpfe, **SSP-Reaktoren**, Klapplager, Rollenhandling-Geräte, **Doktorroller**, **Flexodruck**, **Recycling-Anlagen**, Wellenhandling-Geräte, **Nadelbuchsen**, Expansionsspannköpfe, **Randstreifen-Cutter**, Sondermaschinenbau, Projektierung, **Rollenschneider**, Fachlich kompetent, Planung/Beratung, Sondermaschinenbau, **Corona & Plasma-Anlagen**, Planung/Beratung, Rollenhandling-Geräte, **Generatoren**, **PET-Recycling**, **Randstreifen-Cutter**, Statische Entladung, Nadelbuchsen, **Flachfolienanlagen**, Heißperforation, Klapplager, Planung/Beratung, **Dekontaminationstrockner**, **Kaltperforation**, **Flexodruck**, Wellenhandling-Geräte, **Hülsenschneider**, Bahnreinigungen, **Randstreifen-Cutter**, Klapplager, **Auf- und Abrollungen**, **Statische Entladung**, Nadelbuchsen, **Statische Aufladung**, **Blasfolien-Anlagen**, Tiefdruck, Expansionsspannwellen, Expansionsspannköpfe, **SSP-Reaktoren**, Klapplager, Rollenhandling-Geräte, **Doktorroller**, **Flexodruck**, **Recycling-Anlagen**, Wellenhandling-Geräte, Nadelbuchsen, **Expansionsspannköpfe**, **Randstreifen-Cutter**, **Sondermaschinenbau**, Projektierung, **Rollenschneider**, Fachlich kompetent, Planung/Beratung, **Auf- und Abrollungen**, **Statische Entladung**, Nadelbuchsen, **Statische Aufladung**, **Blasfolien-Anlagen**, Tiefdruck, Expansionsspannwellen, Expansionsspannköpfe, **SSP-Reaktoren**, **Klapplager**, Rollenhandling-Geräte, **Doktorroller**, **Flexodruck**, **Recycling-Anlagen**, Wellenhandling-Geräte, Nadelbuchsen, Expansionsspannköpfe, **Randstreifen-Cutter**, **Sondermaschinenbau**, Projektierung, **Rollenschneider**, **Fachlich kompetent**, Planung und Beratung ...



Rufen Sie uns einfach an, oder senden Sie uns ein E-Mail oder Fax, und vereinbaren noch heute einen unverbindlichen Beratungstermin in Ihrem Hause. Wir schauen uns an, wie Ihr Prozess aussieht und welche Bedürfnisse Sie und Ihre Anwendungen haben. Wir finden auch für Sie die optimale Lösung.

Und jetzt auch ganz in Ihrer Nähe:

B&M: 3 x in Deutschland und 1 x in Österreich vertreten

Alles aus einer Hand!

Block & Mohr
GmbH Industrievertrieb

Papier-, Folien- & Kunststofftechnik

**Denn Beratung
 und Service sind
 Produkte, die Sie nicht
 umtauschen können!**

Block & Mohr GmbH · Lindenstraße 5 · D-49479 Ibbenbüren
Telefon +49 (0) 54 51/89 79-0 · Telefax +49 (0) 54 51/89 79-79
E-Mail: info@block-mohr.com · Web: www.block-mohr.com