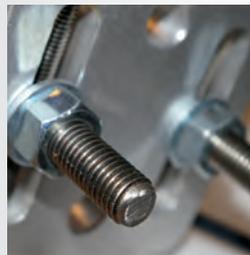


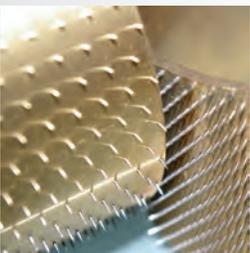
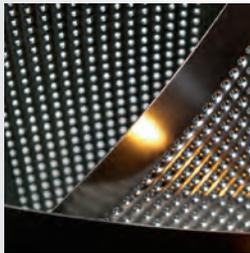


Block - Mohr

Papier-, Folien- u. Kunststofftechnik



Alles aus einer Hand:



Unternehmensvorstellung Block & Mohr GmbH

Wir sind Menschen mit unterschiedlichen Stärken und Qualifikationen, sympathisch, motiviert, begeisterungsfähig und wir bündeln gemeinsam im Team unsere Kompetenzen für die Ziele unserer Kunden. Als seit 1995 agierendes und regional tief verwurzeltes, mittelständisches Familienunternehmen und verantwortungsbewusster Ausbildungsbetrieb, sind wir vertrauensvolle Partner für unsere Kunden und Hersteller.



Wir können nicht nur „bunte Bilder“ – Wir können auch „Inhalte“ mit Service und Beratung Vor-Ort.

Heute stehen wir als Block & Mohr GmbH, für ein vielfältiges Produktportfolio mit umfangreichem Service und Dienstleistungen rund um die Papier-, Folien- und Converting-Industrie, sowie der Batteriezellenfertigung.

Mit unserem global aufgestellten, breitgefächerten Herstellernetzwerk, unserer umfangreichen Lösungskompetenz und langjährigen Projekterfahrung, bieten wir Ihnen, neben Standard auch Sonderlösungen an. Aufgrund unseres Prozess Know-hows und „Best Practice“ unserer Lieferanten, sind wir für Sie der richtige Ansprechpartner.

Als Bahn- und Rollenspezialisten bieten wir Ihnen Maschinen- und Anlagenkomponenten für die Converting- und Wickeltechnik, neben Zubehör und technischem Bedarf.

Durch unsere Service- und Wartungsverträge erhalten ihre leidgeplagten Maschinen professionelle Wellnessanwendungen.

In Zusammenarbeit mit unseren Partnern aus dem internationalen Maschinen- und Anlagenbau, entwickeln und liefern wir nach Ihren Kundenbedürfnissen, Anlagen und Schlüsseltechnologien wie z. B. die Batterieproduktion - Prozesse und Know-how, bis zur fertigen Produktionslinie.

Wir treten an, um mit Ihnen gemeinsam die ZUKUNFT in Ihrem Unternehmen aktiv mitzugestalten!

Unsere Mission ist es zusammen mit Ihnen, Maschinen und Komponenten zu entwickeln, zu bauen und zu implementieren. Um damit Strategien umzusetzen, die für mehr Nachhaltigkeit in der Produktion, signifikante Reduktion des CO₂-Ausstoßes und Einsparung von Rohstoffressourcen durch eine Kreislaufwirtschaft, stehen.

Durch den Neubau unserer Produktions- und Lagerhalle in 2022 haben wir für unsere Kunden und unser Team eine attraktive und moderne Arbeitsumgebung und erstmalig einen Showroom geschaffen – 10.3 m hoch mit 10 Tonnen Kranbahn und einer Hakenhöhe von 8 m.



Randstreifen Zerkleinerung

Randstreifen Cutter

Extrem solide Ausführung und präzise Schneidgeometrien



- PAC Randstreifen-Cutter, weltweit tausendfach im Einsatz
- Für Materialbreiten bis 250 mm
- Zerkleinert Randstreifen und Stanzgitter aus Folien, Papier, Karton, Fliesstoffen und Aluminium
- Für jede Anwendung ein Typ, 78er und 811er Baureihen mit extrem präzisen Schneidgeometrien, damit Randstreifen geschnitten und nicht zerrissen werden
- Bis maximal Geschwindigkeiten von 950 m/min

- Schneidgenauigkeiten bis 13 µm, um auch sehr dünne Materialien schneiden zu können
- Angeschrägte Rotormesser um einen vibrationsarmen und präzisen Schnitt und eine geringe Lärmentwicklung gewährleisten zu können
- Geringer Luftwiderstand und Druckverlust durch offenes Schneidrotordesign. Durch seitliche Abdichtung der Schneidkammer kein Austritt von Staub und Luft
- Vorgespannte und hochpräzise ABEC-7 Kugellager, wartungs- und einstellungsfrei. Lagerung des Schneidrotors außerhalb der Schneidkammer um Verunreinigungen zu verhindern
- EU-Standard Flanschmotor ermöglicht eine sehr kompakte Bauweise
- Inline-Cutter ausgelegt für geschlossene Rohrsysteme mit maximalem Rohrdurchmesser von 160 mm

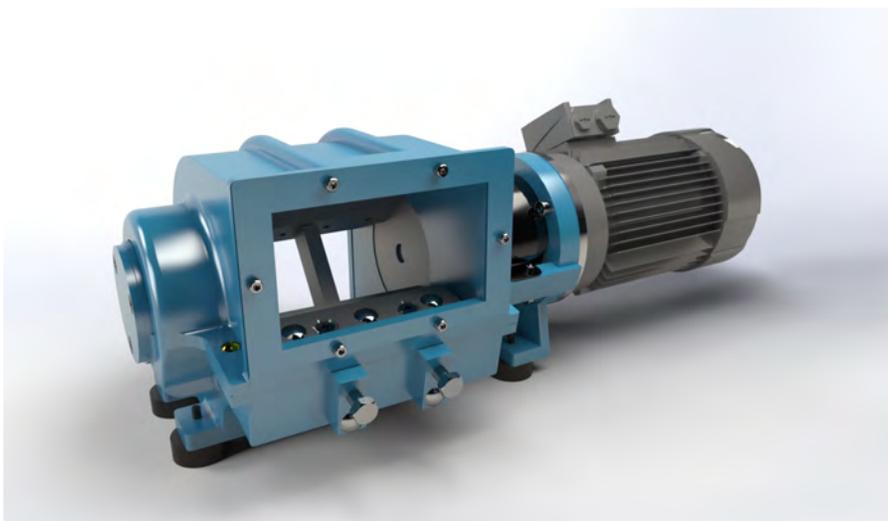
Keine Verstopfungen mehr durch Endlosrandstreifen

All-in-One mobile Randstreifen und Stanzgitter Absaugung- und Zerkleinerungseinheit

- Direktes Ansaugen und zerkleinern von Stanzgittern oder Randstreifen mittels integriertem Cutter, bis 440 mm Einzugsbreite



- Kombibetrieb Randstreifen mit Stanzgittern möglich
- Zusätzliche Option: Eindüsung von Ölnebel zur Verarbeitung von Laminaten mit eingeschlossenem Kleber
- Antihafbeschichtung zur Verarbeitung von Materialien mit offenen Klebern
- Automatische Filtrierung der Abluft nach Kl. EN779; F9 – Abscheidung von 99 % der Partikel > 1 µm



Rollenhandling



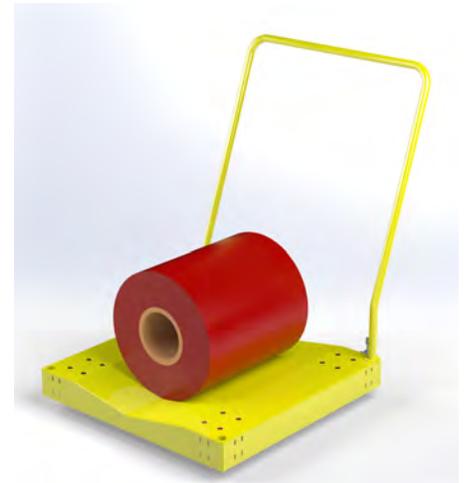
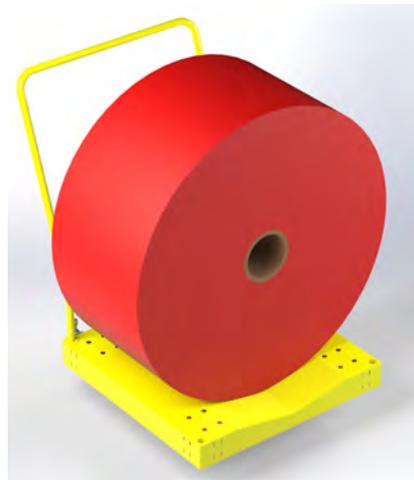
Rollendrehteller

Rollen drehen - Material schonen

- Geringer Krafteinsatz, einfaches Handling
- Materialschonend
- Mit unseren Rollendrehtellern RD270 und RD440 ist einfaches Drehen der Rollen auf Flurebene möglich, ohne sie zu beschädigen

Rollentransportwagen FHK

- Praktisches V-Design zur Rollensicherung
- Preisgünstiger und einfacher Rollentransport
- Kundenspezifische Größen erhältlich
- Belastungskapazität bis zu 1.000 kg
- Optional mit Arretierung und Handbügel
- Pflegeleicht und wartungsfrei



EasyRoller

Rollen flexibel und einfach bewegen

- Transportiert bis zu 10.000 kg
- Dank Akkupower frei von jeglichen Versorgungsleitungen wie z. B. Druckluft
- Variable Geschwindigkeit
- Ergonomische Deichsel um 270 Grad drehbar
- Stabiler Deichselkopf mit Sicherheitseinrichtung
- Batterien und Ladegerät im Lieferumfang enthalten
- Motor, Ketten usw. sind im Inneren der Maschine verbaut, so dass sie nicht beschädigt werden können und sauber bleiben





Rollentransportwagen mit Hebevorrichtung HRTW

- Einfaches Heben und Transportieren von Rollen
- Verschiedene Dimensionen erhältlich
- Belastungskapazität von 300 bis zu 800 kg
- Sicherung durch prismenförmiges Design

Kranbasierter Rollenwender HRW-K

- Max. Traglast: 227 kg
- Gerollte Materialien sicher und einfach heben und wenden
- Einfacher Wechsel zwischen verschiedenen Hüslengrößen
- Verstellbarer Wendearm für die Aufnahme unterschiedlicher Rollenbreiten
- Sicheres Heben und Drehen der Rolle in der Hülse von der horizontalen in die vertikale Position und umgekehrt
- Verschiedene Ausführungen erhältlich



Kranbasierter Rollenheber VRH

- Belastungskapazität bis zu 1.000 kg
- Sehr einfache Befestigung am Kranhaken- oder windenbasierte Rollenaufnahme
- Sicheres Heben der Rolle an der Hülse, absolut zuverlässiges Greiferdesign
- Hüslenschonende Aufnahme
- Austauschbare Greifer

Hülsen-Retter

Beschädigte Rollen wieder nutzbar machen

- Hydraulischer Spreizkopf zur Wiederherstellung eingedrückter Papphülsen in Rollen
- Standardmodell für Hülsen-Ø von 70/76,2 mm, mit Adapter bis zu 152,4 mm
- Max. Eindringtiefe: 250 mm
- Max. Rollenbreite: 500 mm
- Max. Rollen-Ø: 1.100 mm



Rollenhandling mit Staplern

Unser Handlingsequipment ist für Rollen mit extrem hohen Gewichten und Dimensionen ausgelegt und funktioniert - je nach Kundenwunsch - manuell, halb- oder vollautomatisch.



Rollen wenden am Umfang

- Der „Counterbalance“-Rollenwender wurde für die Anwendung in kleinen Arbeitsbereichen entwickelt
- Der Rollenwender ist mit einem Kontergewicht ausgestattet und benötigt somit keine Frontbeine
- Falls die Hülse keinerlei Beschädigung erleiden darf, bietet eine Wendeklammer, welche auch an einem Gerät mit Frontbeinen montiert werden kann, die perfekte Lösung



Rollen wenden in der Hülse

- Wenden und Transportieren von Rollen mit großen Dimensionen und Gewichten
- Je nach Rollengewicht und -breite, gibt es Möglichkeiten das Gerät manuell, halb- oder automatisch auszuführen
- Verfahrbarkeit, sowie Hub und Wenden ist individuell gestaltbar
- Spreizdorn kann automatisch, mittels pneumatisch betätigten Druckknopf entspannt werden



Rollentransport in der Hülse

- Günstige und einfache Lösung für den Transport von Rollen
- Dorn ist mit gelagerten Kugeln ausgestattet, so dass die Rolle ganz leicht aufgeschoben bzw. abgeschoben werden kann

Master-Stacker



- Der automatische Master-Stacker ist mit einem Kamerasystem ausgestattet und gewährleistet somit neueste Technologie und einfache Handhabung
- Ablageform aus hochwertigem Kunststoff am Spannelement, die Spannwellen wird in keinsten Weise beschädigt
- Bei großen und schweren Spannwellen eignet sich ein automatisches Handlingsgerät mit elektrischem Hub, Verfahrbarkeit und Sicherung

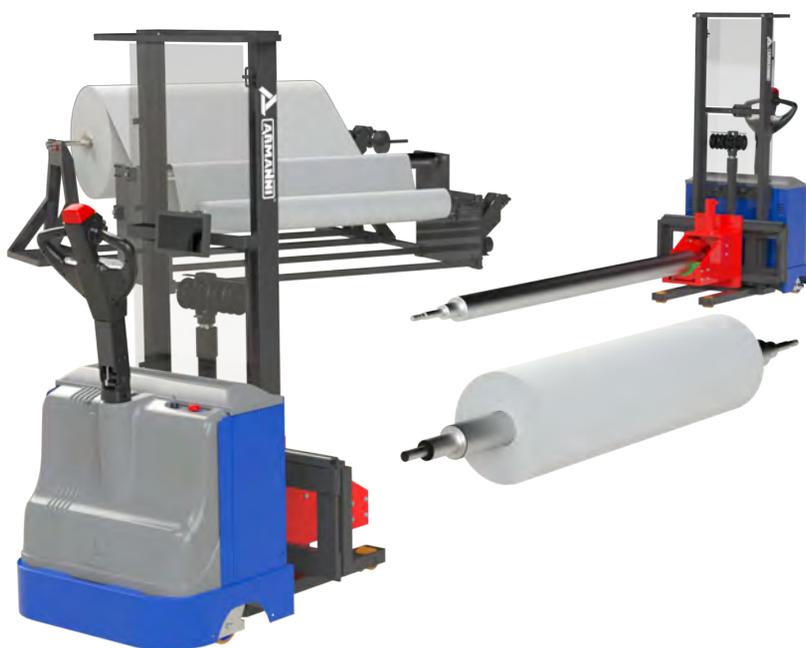
Rollentransport am Umfang

- Einfachen Transport von Rollen am Umfang ermöglicht automatische flurbasierte Stapler
- Frontbeine können ebenfalls, je nach Anwendung, in Breite angepasst oder verkürzt werden
- Sicherung der Rolle erfolgt durch prismenförmige Ablagefläche



Rollen- und Wellenhandling

Unsere Geräte sind optional mit Kamerasystemen, präzisiertem Side-Shift und Lasertechnik zur Orientierung, ausgestattet.



Flurbasiertes Wellenhandling

- Wellenhandlingsgeräte können als „Counterbalance“ oder mit Frontbeinen ausgeführt werden
- Robuste Konstruktion ermöglicht große Dimensionen und Gewichte zu ziehen bzw. zu transportieren
- Ein optionales Kamerasystem mit zusätzlicher Lasertechnik bietet die Möglichkeit, das Gerät genauestens an Spannwellen zu platzieren

Spannwellen können mit Hilfe unserer flurbasierten Geräte problemlos transportiert oder aus Rollen gezogen werden.

Spanndorne



Pneumatische und mechanische Spanndorne SDE / SDE SF

- Achslose Aufnahme zur Abwicklung von Rollen
- Hohe Automatisierung des Prozesses möglich, da ein Anheben einer Mutterrolle unmittelbar vom Boden erfolgen kann
- Hohe Flexibilität durch Anwendung von Adaptern
- Durch verschiedenste Spannelementkonzepte, auf jede Anwendung optimierbar
- Leicht zu warten durch das Schlumpf-EasyService™ Konzept
- Eine deutliche Senkung der Rüstzeiten durch die Kombination von Spanndorn und Spannwellen möglich

Easy-Service-Konzept

- Wartungsstillstände vermeiden
- Wartung in weniger als 5 Minuten OHNE Demontage des Spanndorns
- Für einen störungsfreien Betrieb und geringe Standzeiten



Pneumatische und mechanische Spanndorne SDJ / SDJ SF

- Massive Bauweise für hohe Belastungen bis 9 Tonnen
- Großer Spannbereich 70 mm bis 6" ohne Adapter
- Als Stufenspanndorn für sämtliche Durchmesser möglich
- Neu: bewährtes easy Service Konzept jetzt auch für SDJ Spanndorne
- Höchste Produktivität durch großen Spannbereich und minimale Umrüst- und Wartungszeiten
- Extrem große Wartungszyklen
- Auch in federkraftbetätigter Ausführung erhältlich
- In Sonderausführungen jederzeit möglich

Spannwellen

CTA/S



- Robuste und zuverlässige Zentralschlauchwelle
- Für hohe Drehmomentübertragung und Belastungen
- Breiter Einsatzbereich mit verschiedenen Hülsenmaterialien
- Erhältlich in hochfestem Stahl, CFK oder extrem leistungsfähigem Aluminiummaterial dank neuester Materialinnovation aus dem Flugzeugbau

CTC/S



- Für eine materialschonende Anwendung, bei dünnwandigen Hülsen
- Durchgehende Spannsegmente (beschichtet oder unbeschichtet)
- große Spannfläche für einen breiten, mehrnutzigen Einsatzbereich
- Spannwellenrohr aus hochfestem Stahl und Aluminium, oder CFK

SFA



- Die Zuverlässige Spannwellen für höchste Betriebssicherheit mittels Spannen durch Federkraft und hohe Bahngeschwindigkeiten
- Erlaubt die Verwendung von Karton-, Kunststoff- und Stahlhülsen
- Permanente Kraftübertragung und zentrische Spannung
- Entspannung der Spannleisten durch das Zuführen von Druckluft

MONOGRIP



- 2022 neu entwickeltes extrudiertes Profil für 3 Zoll und 6 Zoll Hülsen
- Leichteste Aluminiumflachschlauchwelle am Markt durch neueste Aluminiumtechnologie aus dem Flugzeugbau
- Flachschlauchwelle mit verschiedenen durchgehenden oder segmentierten Spannleisten
- Höchste Traglasten bei gleichzeitig hohen übertragbaren Drehmomenten
- Einfacher Service Flachschlauchwechsel von außen möglich
- Extrem stabile Flachschläuche mit zusätzlicher Ummantelung, kein schnelles Durchscheuern wie bei vielen Wettbewerbsprodukten
- Quasi zentrierende Variante optional

SFC



- Hohe Rundlaufgenauigkeit und Bahngeschwindigkeiten
- Für mehrnutzige und hülsenschonende Anwendungen bei empfindlichen Materialien
- Spannen durch Federkraft garantiert höchste Betriebssicherheit, mit permanenter Kraftübertragung und zentrischer Spannung
- Entspannung der Spannsegmente durch Zuführen von Druckluft

Manuelle bis vollautomatische Hülsenschneider

BM M10



- Hülseninnen-Ø: 25,4-152,4 mm
- Wandstärke: max. 11 mm (Kunststoff) / 20 mm (Karton)
- Mutterhülsenlängen bis zu 3.000 mm
- Schnitt: manuell, für Einzelschnitte und geringe Stückzahlen
- Messer: freilaufendes Kreismesser

BM HA25



- Hülseninnen-Ø: 25,4-152,4 mm
- Wandstärke: max. 11 mm (Kunststoff) / 20 mm (Karton)
- Mutterhülsenlängen bis zu 2.000 mm
- Schnitt: automatisch, für mittlere Stückzahlen
- Messer: freilaufendes Kreismesser

BM HA35



- Hülseninnen-Ø: 12,7-152,4 mm
- Wandstärke: max. 11 mm (Kunststoff) / 20 mm (Karton)
- Mutterhülsenlängen bis zu 4.000 mm
- Schnitt: automatisch, für mittlere und hohe Stückzahlen
- Messer: freilaufendes Kreismesser
- Optional: automatisches Hülsenladesystem, Abschnitt-Trennsystem uvm.



BM HA40

- Hülseninnen-Ø: 12,7-152,4 mm
- Wandstärke: max. 11 mm (Kunststoff) / 20 mm (Karton)
- Mutterhülsenlängen bis zu 4.000 mm
- Schnitt: automatisch, für mittlere und hohe Stückzahlen
- Messer: stehendes Kreismesser
- Optional: automatisches Hülsenladesystem, Abschnitt-Trennsystem u.v.m.

BM HA45



- Hülseninnen-Ø: 76,2-304,8 mm
- Wandstärke: max. 11 mm (Kunststoff) / 20 mm (Karton)
- Mutterhülsenlängen bis zu 4.000 mm
- Schnitt: automatisch, für mittlere und hohe Stückzahlen
- Messer: freilaufendes Kreismesser
- Optional: Fußbetätigung u.v.m.

Korona- und Plasma-Anlagen vom Marktführer für BOPP-Anlagen

- 50 Jahre Entwicklungs- und Einsatzhistorie
- Langjährige Erfahrung, kontinuierliche Weiterentwicklung und Optimierung der Korona- und Plasma-Anlagen
- Hohe weltweite Akzeptanz



Aktuellste IGBT Generatorentechnologie von 1–70 kW verfügbar

- Eigene Steuerung oder Siemens-Steuerung integriert, je nach Kundenwunsch und Leistungsbereich des Generators
- Durch integrierten Hochspannungstransformator extrem hohe Effizienz der Generatoren
- Einziger Anbieter auf dem Markt, mit dieser führenden Technologie

Für jede Anwendung die richtige Station

- Blasfolien Extrusion, Flachfolien Extrusion
- Drucken und Kaschieren
- Extrusionsbeschichtung alle Anwendungen
- BOPP, BOPET, BOPA etc.
- Platten- und Labelanlagen



Wartungsfreundlichkeit

- Robustes Design, weltweit vielfach bewährt
- Leicht demontierbare Verkleidungsteile
- Sehr geringe Elektrodenabstände, hohe Leistungsdichte
- Einfacher Zugang zu den Elektroden

Elektroden können applikationsabhängig ausgewählt werden

- Segmentierte Metallelektroden
- Durchgehende Edelstahlelektroden
- Keramikelektroden
- Korrespondierend zu Ihren Materialanforderungen, mit jeglichem Dielektrikum
- Silikonschlauch, Silikonbeschichtung, Keramik-, Glas- oder Edelstahlbeschichtung



Atmosphärische Plasma Anlagen

- Für viele unterschiedliche Anwendungen, welche sich mit einer klassischen Corona-Vorbehandlung nicht abdecken lassen
- Plasma Behandlung bedeutet das zusätzliche einbringen von reaktiven oder speziell nicht reaktiven Gasen während der Hochspannungsentladung
- Abhängig vom zu behandelnden Substrat wird die benötigte Gasmischung erstellt und hinzugefügt



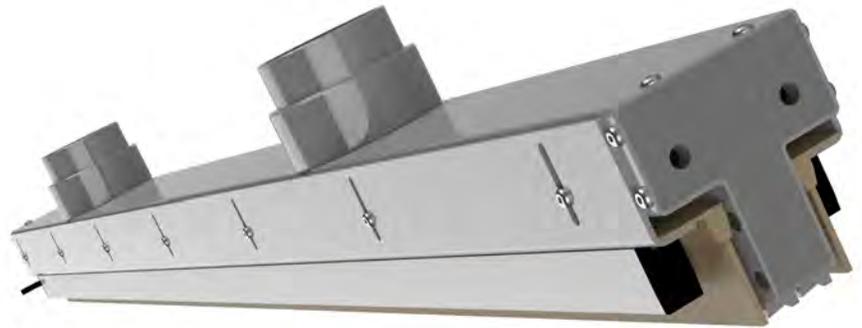
Plasma Behandlung mit Überdruck

- Vorbehandlung in einer Überdruck-Gas-Atmosphäre
- Einsatz unter EX-Schutzbedingungen

Bahnreinigungssystem

Kontakt-Bahnreinigung für bahnförmige Materialien

- Wirksame Reinigung von bahnförmigen Materialien während des Verarbeitungsprozesses
- Beseitigt anhaftende Verunreinigungen mit Partikelgrößen bis 20 µm von laufenden Materialbahnen
- Statisches Entladesystem mit Widerstandskopplungen (8 kV) zur schnellen Neutralisierung hoher Aufladungen von jeglichem Substrat
- Hohe Luftbeschleunigung und starke Turbulenzen auf der Substratoberfläche erleichtern das Ablösen von Verunreinigungen



Unser System besteht aus:

- Reinigungskopf, ausgerüstet mit 2 statischen Entladeeinheiten B&M 2175-KR
- Zwei lebensmittelechte Bürsten für schonenden Bahnkontakt
- Einem oder zwei B&M 9275-KR Hochspannungstransformatoren
- Flexible Absaugleitungen
- Hochdruck-Absauggebläse
- Filtersystem

TESTEN SIE UNS!

Gerne dürfen Sie unsere Bahnreinigung vor Ort auf die Probe stellen.

Wir bieten eine vollständige Testanlage, die zügig und unkompliziert an Ihrer Maschine installiert werden kann.

So können Sie sich im alltäglichen Betrieb von der Leistungsfähigkeit überzeugen. Ganz ohne Netz und doppelten Boden.

Anwendungen:

Flexodruck, Tiefdruck, FFS-Folie, Auftragswerke, Laminierung, Beschichtung, Lebensmittelfolie, Medizinfole, Medikamente, Blisterverpackungen, Vorverpackungen

- Optimales Auflösen der laminaren Grenzschicht zur Oberflächenreinigung
Für Bahnbreiten bis 4.000 mm und verschiedenste Applikationen wie z. B. Laminat, Papierherstellung/-verarbeitung, Flies-Gewebe, Pappe etc.
- Für den Einsatz in der Lebensmittel-, Medizin- und Pharmazeutikindustrie geeignet
- Berührungssicherer Betrieb
- Solides Befestigungskonzept mittels M12-Befestigungsbolzen und Montageplatten



Statisches Entladeequipment

- Statische Entladesysteme in Gleichstrom- (12 kV) oder Wechselstrom- (8 kV) Ausführung
- Reichweiten bis 1.200 mm
- Auswechselbare Emitterpins
- Einstellbare Polarität, Distanzregelung über Frequenz
- Hohe Entladehomogenität



- Erster Anbieter für Systeme mit IP 65-Schutz
- 100 % geeignet für die Lebensmittelindustrie
- ATEX-zertifiziert
- Standardisiertes Anschlusskonzept mit Normsteckern
- Passive Entladesysteme wie Tinsel, Schnur und Bürsten



Kaltperforation

Individuelle und kundenorientierte Perforationssysteme

- Inline wie offline möglich, mit oder ohne Antrieb, je nach Bedarf und Anwendung

Einfache Inline Folienperforationen

- Maschinengeschwindigkeiten bis 250 m/min je nach Material, Stärke und Nadeltiefe



- Kaltperforationssystem ausgelegt für die Perforation von bahnförmigen Materialien wie z. B. Papier, Folien, Laminaten, Kunstschäumen, Metallfolien, Leder etc.
- Bestehend aus einer leicht zu integrierenden Einheit mit stufenlos verstellbarer Eintauchtiefe der Nadeln und pneumatischem Hub der Nadelwalze
- Ausschwenkfunktion der Nadelwalze für den einfachen Wechsel der Nadelsegmente
- Edelstahl Ausführungen mit spezieller Bürsten- und Nadelwalzenkonfiguration für die Lebensmittel-, Medizin- und Pharmazeutikindustrie erhältlich

Einzelne Stahl- oder Messing-Nadelbuchsen

- Ausführung des Nadelbildes sowie der Nadelform nach Kundenwunsch sowie applikationsabhängig



Extrusionsbeschichtungsanlage und Extrusionskaschieranlagen



- SAM bietet die perfekte Kombination aus hoher Qualität bei gleichzeitiger Kosteneffektivität.
- Bis zu 3.000 mm Arbeitsbreite und bis zu 600 m/min
- Neumaschine oder Überarbeitung von Bestandsmaschinen

Ab- und Aufwickler mit Wellen

- Individuell einstellbare Wickelarme
- Abwickeldurchmesser bis zu 1.270 mm
- Flying Splice in beide Wickelrichtungen
- Bahnspannungskontrolle über Tänzerwalze
- Bahnsteuerung über Seitenmarken oder Drehvorlauf

Achsloser Ab- und Aufwickler

- Mechanische Spannköpfe
- Abwickeldurchmesser 1.000 mm
- Flying Splice in beide Wickelrichtungen
- Bahnspannungskontrolle über Tänzerwalze
- Automatische Durchmessererfassung
- Bahnsteuerung über Seitenmarken oder Drehvorlauf



Laminiereinheit

- Drei Walzen (Kühl, Andruck und Backupwalze)
- Pneum. Andruckkontrolle
- Chrombeschichtete Kühlwalze
- Gummibeschichtete Andruckwalze

Extruder

- Extruderauslegung mit modernster Software
- Zwei-Stufen-Mischschnecken und Barrierschnecken
- Verschiedene Größen: 50/60/90/115/130/150 mm
- 3-fach motorisierte Lagerung

Beschichtungseinheit

- Glattwalzen- oder Prägwalzenbeschichtung
- Separater Antrieb für Beschichtungszylinder und Druckwalze
- Walzen- oder Luftstromtrockner



Beschichtungs- und Kaschieranlagen



- Unterschiedlichste Beschichtungstypen: Mit oder ohne Lösungsmittel, auf Wasserbasis, UV-Beschichtung
- Hohe Bandbreite bei Beschichtungsdicken: 0,2-300 g/m
- Präzise Querprofilkontrolle
- Hervorragende Bahnführung und Bahnzugsregelung
- Einfache Bedienung



- Nahezu unbegrenzte Anwendungen
- Bis zu 3.000 mm Arbeitsbreite und bis zu 700 m/min
- Neumaschine oder Überarbeitung von Bestandsmaschinen
- Handlingsoptimierung für erleichtertes Rüsten der Maschine
- Versch. Trocknertechnologien, wie z. B. Schwebetrockner, Leitwalzentrockner und UV-Vernetzung

Beschichtungsarten

- Walzenbeschichtung
- Schlitzdüsenbeschichtung
- Rasterwalzenbeschichtung (Direkt Rasterbeschichtung, Offset Rasterbeschichtung)
- Rakelbeschichtung (Luftrakel, Kommarakel)
- Kiscoater

Batterieherstellung

- Moderne Energiespeicherproduktion mit permanenter Innovation und stetiger Effizienzsteigerung
- Innovative elektrische Energiespeicherkonzepte z. B. für die Elektromobilität
- Hochmoderne Anlagen, Technologien und Prozess-Know-How für die effiziente Massenproduktion stationärer Speicher z. B. von Li-Ionen Batteriezellen

Maximale Produktionssicherheit in Ihren Prozessen mit:

- Beschichtungsanlagen im einseitigen Auftragsverfahren bis zum doppelten Tandem Beschichten der Elektroden
- Exakte Schichtenmessung zur Steuerung der Schichtdicken und Qualitätssicherung
- Intelligente Trocknersysteme mit integrierten Qualitätssicherungssystemen
- Nachfolgende Kalander mit höchster Präzision zur weiteren Verdichtung der Elektroden

Wendebewickler

- Großer stabiler Rahmen mit Wendesystem, damit eine genaue Wickelposition gewährleistet ist
- Linear gelagerte Schneidvorrichtung, um den Materialverlust und die Gefahr von Splice Fehlern zu eliminieren



Sondermaschinenbau, **Corona & Plasma-Anlagen**, Planung/Beratung, Rollenhandling-Geräte, **Generatoren**, **PET-Recycling**, **Randstreifen-Cutter**, Statische Entladung, Nadelbuchsen, **Flachfolienanlagen**, Heißperforation, Klapplager, Planung/Beratung, Dekontaminationstrockner, **Kaltperforation**, **Flexodruck**, Wellenhandling-Geräte, **Hülsenschneider**, Bahnreinigungen, **Randstreifen-Cutter**, Klapplager, **Auf- und Abrollungen**, Statische Entladung, Nadelbuchsen, **Statische Aufladung**, **Blasfolien-Anlagen**, Tiefdruck, Expansionsspannwellen, Expansionsspannköpfe, **SSP-Reaktoren**, Klapplager, Rollenhandling-Geräte, **Doktorroller**, **Flexodruck**, **Recycling-Anlagen**, Wellenhandling-Geräte, **Nadelbuchsen**, Expansionsspannköpfe, **Randstreifen-Cutter**, Sondermaschinenbau, Projektierung, **Rollenschneider**, Fachlich kompetent, Planung/Beratung, Sondermaschinenbau, **Corona & Plasma-Anlagen**, Planung/Beratung, Rollenhandling-Geräte, **Generatoren**, **PET-Recycling**, **Randstreifen-Cutter**, Statische Entladung, Nadelbuchsen, **Flachfolienanlagen**, Heißperforation, Klapplager, Planung/Beratung, **Dekontaminationstrockner**, **Kaltperforation**, **Flexodruck**, Wellenhandling-Geräte, **Hülsenschneider**, Bahnreinigungen, **Randstreifen-Cutter**, Klapplager, **Auf- und Abrollungen**, **Statische Entladung**, Nadelbuchsen, **Statische Aufladung**, **Blasfolien-Anlagen**, Tiefdruck, Expansionsspannwellen, Expansionsspannköpfe, **SSP-Reaktoren**, Klapplager, Rollenhandling-Geräte, **Doktorroller**, **Flexodruck**, **Recycling-Anlagen**, Wellenhandling-Geräte, Nadelbuchsen, **Expansionsspannköpfe**, **Randstreifen-Cutter**, **Sondermaschinenbau**, Projektierung, **Rollenschneider**, Fachlich kompetent, **Planung/Beratung**, **Auf- und Abrollungen**, **Statische Entladung**, Nadelbuchsen, **Statische Aufladung**, **Blasfolien-Anlagen**, Tiefdruck, Expansionsspannwellen, Expansionsspannköpfe, **SSP-Reaktoren**, **Klapplager**, Rollenhandling-Geräte, **Doktorroller**, **Flexodruck**, **Recycling-Anlagen**, Wellenhandling-Geräte, Nadelbuchsen, Expansionsspannköpfe, **Randstreifen-Cutter**, **Sondermaschinenbau**, Projektierung, **Rollenschneider**, **Fachlich kompetent**, **Planung und Beratung ...**



Rufen Sie uns einfach an oder senden Sie uns eine E-Mail und vereinbaren noch heute einen unverbindlichen Beratungstermin in Ihrem Hause. Wir schauen uns an, wie Ihr Prozess aussieht und welche Bedürfnisse Sie und Ihre Anwendungen haben. Wir finden auch für Sie die optimale Lösung.



Block - Mohr
Papier-, Folien- u. Kunststofftechnik

Block & Mohr GmbH (HRB 7870)
Lindenstrasse 5
D-49479 Ibbenbüren
Tel. +49 5451 89 79-0
Fax +49 5451 89 79-79
E-Mail: info@block-mohr.com
Web: www.block-mohr.com